

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna <input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Reparto Galvanica
---	--

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*

CHROMIC ACID ANODIZING / OSSIDAZIONE ANODICA CROMICA

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS003T - Chromic Acid Anodizing Rev. A

BPS4001 - CHROMIC ACID ANODIZING Rev. O

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 Linea S.Im.Ec. n. 0.000.197

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Ossidazione anodica all'acido cromico dell'alluminio e delle sue leghe Tipo 1C Classe 1 e 2, Tipo 2C Classe 1 e 2

LIMITATIONS / *Limitazioni*

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F PN secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> P. Ferazzini	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> R. Sgambaro
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> D. De Benedictis, M. Zanarella, R. Giucoli	INSPECTORS / <i>Controllori</i> F. Bianchi A. Costantino
---	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> 09/2019 Rev.B	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 23/09/2019
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	31/12/2019	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	3	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	31/12/2022
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 24/12/2019	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 24/12/2019	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE <i>Data</i> 04/02/2020
--	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	09/2019
Isolamento elettrico	Ogni lotto	09/2019
Presenza polverino	Ogni lotto	09/2019
Peso del rivestimento	Ogni lotto per BPS4001	09/2019
Aria compressa	Giornaliera	09/2019
Risciacquo finale	Giornaliera	09/2019
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	09/2019
Decapaggioacido	Settimanale/Quadrimestrale	09/2019
Ossidazione anodica cromica	Settimanale/Trimestrale	09/2019
Resistenza alla corrosione	Mensile	09/2019
Peso del rivestimento	Mensile	09/2019
Adesione della vernice	Mensile	09/2019
Prova di accuratezza vasche	Semestrale	09/2019
Strumenti pirometrici, galvanometrici	Semestrale	09/2019
Uniformità temperatura vasche	Annuale	09/2019
Timer	Annuale	09/2019

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2019

Rinnovo della qualifica anno 2019

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale 04/13 Rev.0 del 05/12/2013. Precedente rapporto di rinnovo qualifica 05/16 Rev.A del 01/12/2016.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BAC5019 - CHROMIC ACID ANODIZING Rev. U

MIL-A-8625 - ANODIC COATINGS FOR ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori