

|   |  |   |  |   |
|---|--|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION<br>Qualificazione Iniziale | <input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION<br>Rinnovo della Qualifica | <input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION<br>Riquilificazione | <input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna | <input type="checkbox"/> Internal / Interna |
|---|--|---|--|---|

|   |   |
|---|---|
| APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i><br><b>AVIOTECNICA S.R.L.</b> | RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i><br>Vergiate |
|---|---|

|  |  |
|--|--|
| PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i><br>Via Incasale 5, 2108 Sesto Calende (VA) Italia | DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i><br>Reparto saldatura |
|--|--|

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*  
**INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE**

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

AWS D17.1/D17.1M - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS - 2ND EDITION Rev. 2010

STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*  
 Saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2923-0003-2, saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*  
 Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte dell'alluminio e le sue leghe (Gruppo IV)

LIMITATIONS / *Limitazioni*

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F  P/N secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

|   |   |
|---|---|
| PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i><br>Ferazzini P. | QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i><br>Finocchiaro P. |
|---|---|

|   |  |
|---|--|
| ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i><br>Castano A., Marzaro M., Turuani D. | INSPECTORS / <i>Controllori</i><br>Bianchi A.<br>Costantino A.<br>Finocchiaro P. |
|---|--|

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

|   |   |
|---|---|
| QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i><br>ARQ02/2020 Rev. D | QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i><br>04/08/2020 |
|---|---|

|  |  |   |
|--|--|---|
| DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i><br><b>31/03/2020</b> | DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i><br><b>3</b> | DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i><br><b>31/03/2023</b> |
|--|--|---|

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

|  |                                  |   |                                  |   |                                  |
|--|----------------------------------|---|----------------------------------|---|----------------------------------|
| PREPARED BY / <i>Preparato Da</i><br>Grimi Fabio | DATE / <i>Data</i><br>07/08/2020 | LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i><br>Di Pace Giuseppe | DATE / <i>Data</i><br>07/08/2020 | QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i><br>Perfetto Tobia | DATE / <i>Data</i><br>07/09/2020 |
|--|----------------------------------|---|----------------------------------|---|----------------------------------|

| <b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b><br><i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i> | <b>FREQUENCY</b><br><i>Frequenza</i> | <b>REFERENCE DOCUMENTS</b><br><i>Documenti di Riferimento</i> |
|--|--------------------------------------|---|
| Gas inerte   | Ogni fornitura                       | ARQ02/2020  |
| Manutenzione saldatrice  | Trimestrale                          | ARQ02/2020  |
| Amperometro Voltmetro  | Annuale                              | ARQ02/2020  |
| Esame vista saldatori  | Annuale                              | ARQ02/2020  |
| Rinnovo qualifica saldatori  | Quinquennale                         | ARQ02/2020  |

**REVISIONS / Revisioni**

Rinnovo della qualifica anno 2020

**REMARKS / Note**

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica 01/17 Rev. 0 del 10/01/2017. Rapporto di qualifica iniziale ARQ-02 Rev. A del 27/02/2012.

**COMMODITY / Commodity**

WLD

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI Rev. A

BPS4404 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF ALUMIN Rev. -

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**