

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riquilificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Incasale 5, 2108 Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto saldatura
--	--

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWS D17.1/D17.1M - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS - 2ND EDITION Rev. 2010
 STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2923-0003-2, saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte dell'alluminio e le sue leghe (Gruppo IV)

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input checked="" type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> P/N secondo specifiche internazionali
--	--	--	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	---

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Ferazzini P.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Finocchiaro P.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Castano A., Marzaro M., Demarchi A.	INSPECTORS / Controllori Bianchi A. Costantino A. Finocchiaro P.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ARQ02/2020 Rev. D & ARQ02/2020 Rev. E	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 23/06/2021
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 31/03/2020	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 31/03/2023
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Grimi Fabio	DATE / Data 29/06/2021	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 29/06/2021	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE / Data 29/06/2021
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Gas inerte	Ogni fornitura	ARQ02/2020
Manutenzione saldatrice	Trimestrale	ARQ02/2020
Amperometro Voltmetro	Annuale	ARQ02/2020
Esame vista saldatori	Annuale	ARQ02/2020
Rinnovo qualifica saldatori	Quinquennale	ARQ02/2020

REVISIONS / Revisioni

Modifica personale Aggiornata lista saldatori

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica del 01/17 Rev. 0 del 10/01/2017. Rapporto di qualifica iniziale ARQ-02 Rev. A del 27/02/2012.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI Rev. A

BPS4404 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF ALUMIN Rev. -

BAC5975 - FUSION WELDING OF METALS PSD 1-4 Rev. M

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**