

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto saldatura
---	--

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWS D17.1/D17.1M - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS - 2ND EDITION Rev. 2010

STA100-82-07 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2923-0003-2, saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte del titanio e le sue leghe (Gruppo VI)

LIMITATIONS / Limitazioni
 Parti su licenza per BPS4207 limitatamente ai gruppi AWS D17.1 titanio e le sue leghe (Gruppo VI)

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F P/N secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Ferrazzini P.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Finocchiaro P.
--	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Castano A., Demarchi A., Marzaro M.	INSPECTORS / Controllori Bianchi A. Costantino A. Finocchiaro P.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 Comunicazione CPE n. EL/2017/074 qualifica saldatori secondo AWS D17.1

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ARQ03/2020 Rev.C & ARQ03/2020 Rev.E	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 23/06/2021
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 31/03/2020	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 31/03/2023
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Grimi Fabio	DATE / Data 29/06/2021	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 29/06/2021	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE / Data 29/06/2021
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Gas inerte	Ogni fornitura	ARQ03/2020
Manutenzione saldatrice	Trimestrale	ARQ03/2020
Amperometro, Voltmetro	Annuale	ARQ03/2020
Esame vista saldatori	Annuale	ARQ03/2020
Rinnovo qualifica saldatori	Quinquennale	ARQ03/2020

REVISIONS / Revisioni

Modifica personale Aggiornata lista saldatori

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica 03/17 Rev. 0 del 10/01/2017. Rapporto di qualifica iniziale 01/10 Rev. B del 03/05/2010.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4207 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF TITANI Rev. A

BAC5975 - FUSION WELDING OF METALS PSD 1-4 Rev. M

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**