

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> AVIOTECNICA S.R.L.	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Vergiate
--	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Incasale 5 Sesto Calende, 21018 (VA) - Italia	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Reparto trattamenti termici
---	--

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / TRATTAMENTO TERMICO LEGHE DI ALLUMINIO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

STA100-81-38 - PULITURA CHIMICA DEI MATERIALI AERONAUTI Rev. C

AWPS006T - TRATTAMENTO TERMICO DELLE LEGHE DI ALLUM Rev. B

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
Forno Felind L1 Sn. 211, forno Prafi L3 Sn. 363, cella frigorifera Mondial Elite Sn. 241

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
Trattamento termico di solubilizzazione, invecchiamento e ricottura delle leghe di alluminio

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Ferazzini P.	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Finocchiaro P.
---	---

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Cassano G., Rizzuto G.	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Zanarella M.
---	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
RFVA A1/20/005

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> N° ARQ-10-2022 Rev. A	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 08/02/2022
---	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> Data inizio validità DQP	<b>30/04/2022</b>	<b>DQP VALIDITY YEARS</b> Validità in anni DQP	<b>3</b>	<b>DQP EXPIRATION DATE</b> Data Scadenza DQP	<b>30/04/2025</b>
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY</b> Preparato Da Grimi Fabio	<b>DATE</b> Data 13/06/2022	<b>LABORATORY RESPONSIBLE</b> Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	<b>DATE</b> Data 14/06/2022	<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> Responsabile Quality Control Guirrerri Alessandro	<b>DATE</b> Data 14/06/2022
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Ispezione visiva	Ogni lotto	ARQ-10-2022
Conducibilità IACS	Ogni lotto	ARQ-10-2022
Durezza	Ogni lotto	ARQ-10-2022
Caratteristiche meccaniche	Ogni lotto/Triennale	ARQ-10-2022
Temperatura acqua di tempra	Ogni lotto	ARQ-10-2022
Recupero temperatura (Recovery)	Ogni lotto per alclad	ARQ-10-2022
Ritardo di tempra	Ogni lotto	ARQ-10-2022
Velocità di raffreddamento ricottura	Ogni lotto	ARQ-10-2022
Prova di accuratezza forno (SAT)	Bisettimanale	ARQ-10-2022
Diffusione placcatura	Mensile	ARQ-10-2022
Ossidazione alta temperatura	Mensile	ARQ-10-2022
Corrosione intergranulare	Mensile	ARQ-10-2022
Fusione eutettica	Mensile	ARQ-10-2022
Uniformità temperatura forno (TUS)	Mensile/Trimestrale	ARQ-10-2022
Ritardo di tempra, recupero temperatura (Recovery)	Mensile/Trimestrale	ARQ-10-2022
Strumentazione frigo	Trimestrale	ARQ-10-2022
Strumentazione forno	Trimestrale	ARQ-10-2022
Uniformità di accuratezza frigo (SAT)	Semestrale	ARQ-10-2022
Uniformità di temperatura frigo (TUS)	Annuale	ARQ-10-2022

#### REVISIONS / Revisioni

Riqualificazione: Prestazioni impianto modificate Aggiunto forno Felind L1 Sn. 211

#### REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A/20/005 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: Strumento di misura della conducibilità ed i relativi standard di lavoro ricalibrati e ri-certificati annualmente in accordo alla procedura AIP046 Rev.00.

#### COMMODITY / Commodity

HT

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

#### APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMICI Rev. B

BPS4139 - HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOYS Rev. P

BAC5602 - HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOYS (PSD Rev. AF

SS8043 - ALUMINUM ALLOYS, HEAT TREATABLE WROUGHT Rev. 5

#### ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

#### INSPECTORS / Controllori