

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Reparto saldatura
---	--

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWS D17.1/D17.1M - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS - 2ND EDITION Rev. 2010
 STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 Saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2923-0003-2, saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte dell'alluminio e le sue leghe (Gruppo IV)

LIMITATIONS / *Limitazioni*

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input checked="" type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> P/N secondo specifiche internazionali
--	--	--	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	---

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Ferazzini P.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Finocchiaro P.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Castano A., Demarchi A. Marzaro M.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Zanarella M. Finocchiaro P.
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
 TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> ARQ02 Rev. B	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 14/04/2023
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> 31/03/2023	DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> 3	DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> 31/03/2026
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Grimi Fabio	DATE / <i>Data</i> 19/04/2023	LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE / <i>Data</i> 19/04/2023	QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Guirrerri Alessandro	DATE / <i>Data</i> 19/04/2023
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Gas inerte	Ogni fornitura	ARQ02
Manutenzione saldatrice	Trimestrale	ARQ02
Amperometro Voltmetro	Annuale	ARQ02
Esame vista saldatori	Annuale	ARQ02
Rinnovo qualifica saldatori	Quinquennale	ARQ02

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2023

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica ARQ02/2020 Rev. D del 04/08/2020 e ARQ02/2020 Rev. E del 23/06/2021. Rapporto di qualifica iniziale ARQ-02 Rev. A del 27/02/2012.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI Rev. A

BPS4404 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF ALUMIN Rev. -

BAC5975 - FUSION WELDING OF METALS PSD 1-4 Rev. M

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**