

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Reparto saldatura
---	--

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWS D17.1/D17.1M - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS - 2ND EDITION Rev. 2010
 STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. D

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 Saldatrice LORCH V40 Sn 0706-2923-0003-2, saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Saldatura ad arco con elettrodo di tungsteno in gas inerte dell'acciaio basso legati (Gruppo IA, IB), acciai resistenti alla corrosione (Gruppo IIA, IIB)

LIMITATIONS / *Limitazioni*
 Parti su licenza per BPS4359 limitatamente ai gruppi AWS D17.1 acciai basso legati (Gruppo IA, IB), acciai resistenti alla corrosione (Gruppo IIA, IIB)

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F P/N secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Ferazzini P.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Finocchiaro P.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Castano A., Demarchi A.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Zanarella M. Finocchiaro P.
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
 TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*
 Comunicazione CPE n. EL/2013/088 qualifica saldatori secondo AWS D17.1

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> ARQ01 Rev. B	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 14/04/2023
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	31/03/2023	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	3	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	31/03/2026
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Grimi Fabio	DATE <i>Data</i> 19/04/2023	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 19/04/2023	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Guirrerri Alessandro	DATE <i>Data</i> 19/04/2023
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Gas inerte	Ogni fornitura	ARQ01
Manutenzione saldatrice	Trimestrale	ARQ01
Amperometro, Voltmetro	Annuale	ARQ01
Esame vista saldatori	Annuale	ARQ01
Rinnovo qualifica saldatori	Quinquennale	ARQ01

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2023

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Estesa qualifica a parti su licenza limitatamente a BPS4359 con comunicazione CPE n. EL/2013/088. Precedente rapporto di qualifica 02/2020 Rev. D del 05/08/2020 e 02/2020 Rev. E del 23/06/2021. Rapporto di qualifica iniziale ARQ-01 Rev. A del 27/02/2012.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4359 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF LOW AL Rev. B

BAC5975 - FUSION WELDING OF METALS PSD 1-4 Rev. M

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**