

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riquilificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	---------------------------------------------

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto saldatura
-----------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
SILVER BRAZING / BRASATURA ARGENTATA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA100-80-98 - BRASATURA ALL'ARGENTO Rev. D

AWS B2.2/B2.2M - Rev. 2016 Par. Specification for Brazing Procedure and Performance Qualification

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Torcia ossiacetilenica Harris 19-6-MHF Sn. 343

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Brasatura all'argento ossiacetilenica classe A e classe B degli acciai inossidabili.

LIMITATIONS / Limitazioni
Brasatura all'argento ossiacetilenica classe A limitatamente al PN 109-0405-67-11.

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN Secondo specifiche internazionali
----------------------------------------------------	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--------------------------------------------------------------------------

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Ferrazzini P.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Finocchiaro P.
--------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Castano A.	INSPECTORS / Controllori Bianchi F. Costantino A. Finocchiaro P.
-------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
RFVA A1/18/008, RFVA A1/19/002

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ARQ 06-2021 Rev. B	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 30/11/2021
----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	31/10/2021	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	31/10/2024
--------------------------------------------------------------	-------------------	---------------------------------------------------	----------	-------------------------------------------------	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Grimi Fabio	DATE Data 02/12/2021	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE Data 02/12/2021	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE Data 21/12/2021
---------------------------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	ARQ 06-2021
Termometro	Annuale	ARQ 06-2021
Qualifica brasatori	Quinquennale	ARQ 06-2021

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2021

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/18/008 è stata approvata da LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI: la brasatura del PN 109-0405-67-11 viene valutata solo con controllo visivo. La RFVA A1/19/002 è stata approvata da LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI: autorizzata la brasatura del PN 109-0405-67-11 in acciaio inossidabile. STA100-80-98/CND01 Rev. A: per brasatura di classe B non richiesta approvazione da Direzione Tecnica LH - MT&A Lab. Rapporto di qualifica iniziale 02/18 Rev. A del 31/07/2018.

COMMODITY / Commodity

HT/WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

STA100-83-43 - PULITURA MECCANICA DEI METALLI Rev. D

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**