

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> AVIOTECNICA S.R.L.	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Vergiate
--	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Incasale 5, 21018 - Sesto Calende (VA) - Italia	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Reparto verniciature, reparto trattamenti termici
---	--

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**APPLICATION OF SOLID LUBRICANTS / APPLICAZIONE LUBRIFICANTE SOLIDO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

STA100-83-10 - APPLICAZIONE DI LUBRIFICANTI IN PELLICOL Rev. D

AWPS001Q - CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE PER TRAT Rev. B

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Forno PRAFI L3 Sn.M040.17N, forno Felind L1, cabina di verniciatura Omnia Project Sn.CO.11.004IMP

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Applicazione lubrificante solido Tipo 1

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Ferazzini P.	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Finocchiaro P.
---	---

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Fiore C., De Benedictis D.	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Zanarella M.
---	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> ARQ07/2021 Rev.D	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 16/09/2021
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> Data inizio validità DQP	<b>30/09/2021</b>	<b>DQP VALIDITY YEARS</b> Validità in anni DQP	<b>3</b>	<b>DQP EXPIRATION DATE</b> Data Scadenza DQP	<b>30/09/2024</b>
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY</b> Preparato Da Federico Maurizio	<b>DATE</b> Data 29/09/2021	<b>LABORATORY RESPONSIBLE</b> Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	<b>DATE</b> Data 29/09/2021	<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	<b>DATE</b> Data 01/10/2021
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	ARQ07/2021
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	ARQ07/2021
Adesione del rivestimento	Ogni lotto	ARQ07/2021
Aria compressa	Giornaliera	ARQ07/2021
Prova di accuratezza (SAT)	Bisettimanale	ARQ07/2021
Strumenti pirometrici	Mensile	ARQ07/2021
Uniformità di temperatura (TUS)	Mensile	ARQ07/2021
Verifica arresto automatico della temperatura	Annuale	ARQ07/2021
Controllo termoigrometro	Annuale	ARQ07/2021

**REVISIONS / Revisioni**

Riqualificazione: Sistemazione logistica impianto modificata Sostituzione forno Binder 9010-0078ED53 Sn.08-35213 con forno PRAFI L3 Sn.M040.17N e forno Felind L1

**REMARKS / Note**

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

**COMMODITY / Commodity**

CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1****APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. F

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**