

<input checked="" type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
--	--	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> <b>AVIOTECNICA S.R.L.</b>	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via Incasale 5 - 21018 - Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Reparto trattamenti termici, assemblaggio, aggiustaggio
--	--

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*  
**SURFACE PREPARATION FOR BONDING / PREPARAZIONE PER L'INCOLLAGGIO**

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

STA100-83-52 - PREPARAZIONE PER L'INCOLLAGGIO DELLA SU Rev. I

AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*  
Forno Felind L1 Sn. 211, Forno Prafi L3 Sn. 363, Sabbiatrice Lampugnani Sn.40

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*

LIMITATIONS / *Limitazioni*  
Limitatamente alla sezione XI, preparazione per l'incollaggio dei materiali non metallici, con esclusione delle superfici in polietilene

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Ferazzini P.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Finocchiaro P.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Bottinelli I., Campisano G., Casola A., Luisi G., Marzaro M., Milani P.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Cassano G. Costantino A. Zanarella M.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS  
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE  
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> ARQ14/2022 Rev.C	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 17/11/2022
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i> <b>31/08/2022</b>	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i> <b>3</b>	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i> <b>31/08/2025</b>
--	--	---

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 22/11/2022	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 22/11/2022	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Guirrerri Alessandro	DATE <i>Data</i> 22/11/2022
--	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	ARQ14/2022
Aria compressa	Prima dell'uso	ARQ14/2022
Prova di accuratezza forno (SAT)	Settimanale/Bisettimanale	ARQ14/2022
Uniformità temperatura forno (TUS)	Mensile/Trimestrale	ARQ14/2022
Strumentazione forno	Mensile	ARQ14/2022
Timer, manometri	Semestrale	ARQ14/2022
Amperometro	Semestrale	ARQ14/2022

**REVISIONS / Revisioni**

Altro Qualifica iniziale anno 2022

**REMARKS / Note**

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

**COMMODITY / Commodity**

CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1****APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. F

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**