

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Incasale 5 - 21018 - Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto trattamenti termici, assemblaggio, aggiustaggio, galvanica, laboratorio
--	--

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
SURFACE PREPARATION FOR BONDING / PREPARAZIONE PER L'INCOLLAGGIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-83-52 - PREPARAZIONE PER L'INCOLLAGGIO DELLA SU Rev. I

AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Forno Felind L1 Sn. 211, Forno Prafi L3 Sn. 363, Sabbiatrice Lampugnani Sn.40

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

LIMITATIONS / Limitazioni
 Sezione V Metodo I decapaggio all'acido solforico su acciai inossidabili serie 300, Sezione VI Metodo III trattamento superficiale con promotore di adesione del titanio e sue leghe, Sezione XI preparazione per l'incollaggio dei materiali non metallici con esclusione delle superfici in polietilene

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Ferazzini P.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Finocchiaro P.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Bottinelli I., Campisano G., Casola A., Luisi G., Marzaro M., Milani P.	INSPECTORS / Controllori Cassano G. Costantino A. Zanarella M.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ARQ14/2022 Rev.C e ARQ14/2022 Rev.D	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 24/01/2024
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 31/08/2022	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 31/08/2025
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Di Pace Giuseppe	DATE / Data 06/02/2024	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 06/02/2024	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Guirrerri Alessandro	DATE / Data 06/02/2024
---	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	ARQ14/2022
Aria compressa	Prima dell'uso	ARQ14/2022
Analisi delle soluzioni	Prima dell'uso/Settimanale/Cambio bagno	ARQ14/2022
Spellamento	Prima dell'uso/Settimanale/Cambio bagno	ARQ14/2022
Prova di accuratezza forno (SAT)	Settimanale/Bisettimanale	ARQ14/2022
Strumentazione forno	Mensile	ARQ14/2022
Uniformità temperatura forno (TUS)	Mensile/Trimestrale	ARQ14/2022
Amperometro	Semestrale	ARQ14/2022
Timer, manometri	Semestrale	ARQ14/2022

REVISIONS / Revisioni

Altro Qualifica iniziale 2022

Estensione specifiche tecniche Sezione VI Metodo III trattamento superfici di titanio e sue leghe, Sezione V Metodo I decappaggio acido solforico su acciai inossidabili serie 300

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. F

STA100-83-52/CNI01 - CHANGE NOTICE - SURFACE PREPARATION FOR Rev. A

WHPS256 - Cleaning of Metal Surfaces. Rev. 32

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**