

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> AVIOTECNICA S.R.L.	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Cascina Costa - Meccanica
--	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> VIA INCASALE 5 - 21018 - SESTO CALENDE (VA) IT	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Reparto Trattamenti Termici
--	--

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**HEAT TREATMENT OF STEEL ALLOYS / TRATTAMENTO TERMICO LEGHE DI ACCIAIO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

AWPS007T - HEAT TREATMENT OF STEELS Rev. D  
 AWPS007T/03 - CORROSION RESISTANT STEELS (300 AND 400 Rev. A)

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Forno elettrico Felind cod. L-1; Dimensioni interne: diam. 750mm x H 1400mm ; Classi (AMS2750): classe 1 da 107 a 200°C e Classe 2 da 200 a 530°C; Tipo di strumentazione (AMS2750): C; Forno elettrico P.R.A.F.I. cod. L-3; Dimensioni interne: 800mm x 800mm x 1250mm; Classi (AMS2750): classe 1 da 100 a 250°C e Classe 2 da 250 a 552°C; Tipo di strumentazione (AMS2750): C

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Acciai basso legati (AWPS007T/02): distensioni; Acciai resistenti alla corrosione (serie 300 e 400) (AWPS007T/03): distensioni; Acciai PH (AWPS007T/04): precipitazioni e distensioni;

**LIMITATIONS / Limitazioni**  
 Tutte le parti da trattare ad una temperatura maggiore di 200°C avranno un sovrametallo minimo di 0,75 mm ; Per i trattamenti termici acciai al carbonio basso legati, gli acciai resistenti alla corrosione (serie 300 e 400) si eseguono solamente distensioni

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Paolo Ferazzini	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Paolo Finocchiaro
--	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Gianni Cassano; Gianni Rizzuto	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Paolo Finocchiaro Gianni Cassano Moreno Zanarella
---	--

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili  
**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> ARQ 11/2023 Rev. A	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 11/08/2023
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 10/11/2023	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 10/11/2026
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Robattini Massimiliano	<b>DATE / Data</b> 07/11/2023	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Siccardi Andrea	<b>DATE / Data</b> 07/11/2023	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Stellini Emanuele	<b>DATE / Data</b> 07/11/2023
---	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Temperature Uniformity Survey (TUS)	Mensile (Trimestrale dopo 4 prove consecutive positive)	AMS2750; AWPS001Q
System Accuracy Test (SAT)	L-1 & L-3 Classe 1 tipo C Settim. (bi-settim. se sussistono i requisiti del paragrafo 3.4.3.2 AMS2750); Classe 2 tipo C Bi-settim. (Mensile se sussistono i requisiti del paragrafo 3.4.3.2 AMS2750);	AWPS001Q; AMS2750
Calibrazione strumenti	Trimestrale	AMS2750; AWPS001Q
Prove di durezza	Ogni carica	AWPS007T
Prove a trazione (solo per parti critiche della Sezione IV AWPS007T)	Ogni carica	AWPS007T

REVISIONS / <i>Revisioni</i>
Rinnovo della qualifica anno 2023

REMARKS / <i>Note</i>
Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita dal fornitore e ha comunque validità se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili. La revisione delle specifiche citate nel presente DQP è aggiornata alla data di emissione: il fornitore dovrà comunque verificare di essere conforme all'ultima revisione.

COMMODITY / <i>Commodity</i>
HT

### Continued from page 1 / *Segue da pagina 1*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / <i>Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</i>
AWPS007T/04 - PRECIPITATION HARDENING CORROSION RESIST Rev. A
AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev. B
AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. G
AWPS007T/01 - REQUISITI GENERALI Rev. B
AWPS007T/02 - ACCIAI AL CARBONIO E BASSOLEGATI Rev. B
AMS2759 - HEAT TREATMENT OF STEEL PARTS GENERAL REQUIREMENTS Rev. G
AMS2759/3 - HEAT TREATMENT PRECIPITATION-HARDENING CORROSION-RESISTANT AND MARAGING STEEL PARTS Rev. J

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale Addetto</i>	INSPECTORS / <i>Controllori</i>