



# DQP

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00038/00

Dichiarazione Qualifica Processo

INITIAL QUALIFICATION  
Qualificazione Iniziale

RENEWAL OF QUALIFICATION  
Rinnovo della Qualifica

REQUALIFICATION  
Riqualificazione

External / Esterna

Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

AVIOTECNICA-

IT13\_LAB - Vergiate - Lab

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia

Reparto saldatura

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

## SILVER BRAZING

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-80-98 - SILVER BRAZING Rev.D

STA100-80-98/CND01 - DCN BRASATURA ALL'ARGENTO – GIUNTO BRASA Rev.A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Torcia ossiacetilenica Harris 19-6-MHF Sn. 343

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Brasatura all'argento ossiacetilenica classe A e classe B degli acciai inossidabili.

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AgustaWestland

Bell

Boeing

Sikorsky

AW609 per BPS spec

ICH-47F

PN Secondo specifiche internazionali

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

FERRAZINI P.

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

FINOCCHIARO P.

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

CASTANO A.; CIOBANICA I. M.

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

FINOCCHIARO P.; ZANARELLA M.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

RFVA A1/18/008, RFVA A1/19/002

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

ARQ 06-2021 Rev. C

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

22/10/2024

DQP INITIAL VALIDITY DATE

31/10/2024

DQP VALIDITY

3 Years

DQP EXPIRATION DATE

31/10/2027

Data inizio validità DQP

Validità DQP

Data Scadenza DQP

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By

Preparato Da

Di Pace Giuseppe

Date

Data

30/10/2024 13:08:02

Laboratory Responsible

Responsabile di Laboratorio

Di Pace Giuseppe

Date

Data

30/10/2024 13:08:32

QUALITY CONTROL MANAGER

Responsabile Quality Control

Perfetto Tobia

Date

Data

04/11/2024 10:52:07



# DQP

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00038/00

Dichiarazione Qualifica Processo

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED	FREQUENCY	REFERENCE DOCUMENTS
Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	Frequenza	Documenti di Riferimento
Aspetto visivo	Ogni lotto	ARQ 06-2021
Ispezione radiografica	Ogni lotto classe A quando richiesti da disegno	ARQ 06-2021
Ispezione radiografica / ultrasuoni	Ogni lotto classe A per Para 4.1.5.3.7	ARQ 06-2021
Verifica termometri	Annuale	ARQ 06-2021
Qualifica brasatori	Quinquennale	ARQ 06-2021
<b>REVISIONS / Revisioni</b> Renewal of qualification - 2024		
<b>REMARKS / Note</b>  Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/18/008 è stata approvata da LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI: la brasatura del PN.109-0405-67-11 viene valutata solo con controllo visivo. La RFVA A1/19/002 è stata approvata da LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI: autorizzata la brasatura del PN .109-0405-67-11 in acciaio inossidabile. STA100-80-98/CND01 Rev. A: per brasatura di classe B non richiesta approvazione da Direzione Tecnica LH - MT&A Lab. Precedente rapporto di rinnovo qualifica ARQ 06-2021 Rev. B del 30/11/2021. Rapporto di qualifica iniziale 02/18 Rev. A del 31/07/2018.		
<b>COMMODITY / Commodity</b> HT/WLD		
<b>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</b>		
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b> AWS B2.2/B2.2M - Specification for Brazing Procedure and Performance Qualif. Rev.2016		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b>	<b>INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori</b>	