

**D Q P****Declaration of Qualification of the Process**

Dichiarazione Qualifica Processo

**Leonardo Helicopters****N° IT13/00069/00**

<input checked="" type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT</b> / Fornitore o Sito LH <b>AVIOTECHNICA-</b>		<b>RESPONSIBLE LH SITE</b> / Sito LH Responsabile <b>IT13_LAB - Vergiate - Lab</b>		
<b>PRODUCTION SITE</b> / Sito Produttivo Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia		<b>DEPARTMENT - BUILDING</b> / Reparto - Edificio Reparto trattamenti termici, assemblaggio, aggiustaggio, galvanica, laboratorio		

**SPECIAL PROCESS** / Processo Speciale**SURFACE PREPARATION FOR BONDING****PROCESS DETAIL** / Dettaglio Processo**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER** (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-83-52/CNI01 - CHANGE NOTICE - PREPARAZIONE PER L'INCOL Rev.A

AWPS025T - 300 SERIES STAINLESS STEEL SURFACE TREAT Rev.A

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA** / Impianti e Dati Rilevanti

Forno Felind L1 Sn. 211, Forno Prafi L3 Sn. 363, Sabbiatrice Lampugnani Sn.40

**APPROVED ACTIVITIES** / Attività Approvate

Sezione V Metodo I decapaggio all'acido solforico su acciai inossidabili serie 300, Sezione VI Metodo III trattamento superficiale con promotore di adesione del titanio e sue leghe, Sezione XI preparazione per l'incollaggio dei materiali non metallici

**LIMITATIONS** / Limitazioni

Sezione XI preparazione per l'incollaggio dei materiali non metallici con esclusione delle superfici in polietilene

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609 per BPS spec	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---	----------------------------------	--------------------------

**PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS** / Personale addetto al processo

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE</b> / Responsabile Produzione FERAZZINI P.	<b>QUALITY RESPONSIBLE</b> / Responsabile Qualità FINOCCHIARO P.
<b>ASSIGNED PERSONNEL</b> / Personale addetto CAMPISANO G.; MARZARO M.; MILANI P.; BOTTICELLI I.; CASOLA A.; LUISI G.	<b>INSPECTORS / NDT Personnel</b> / Controllori COSTANTINO A.; CASSANO G.; ZANARELLA M.
<b>RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS</b> Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili	
<b>TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE</b> Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati	

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs** / Deviazioni-RFVA Approvate

<b>QUALIFICATION REPORT No.</b> / Rapporto di Qualifica N° ARQ 14/2022 Rev.E	<b>QUALIFICATION REPORT DATE</b> / Data Rapporto di Qualifica 04/09/2025
<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> Data inizio validità DQP	<b>DQP VALIDITY</b> Validità DQP

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

<b>Prepared By</b> Preparato Da Di Pace Giuseppe	<b>Date</b> Data 30/10/2025 09:42:23	<b>Laboratory Responsible</b> Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	<b>Date</b> Data 30/10/2025 11:55:13	<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	<b>Date</b> Data 04/12/2025 09:40:54
--	--	--	--	--	--



**D Q P**  
Declaration of Qualification of the Process  
Dichiarazione Qualifica Processo

Leonardo Helicopters

N° IT13/00069/00

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED		FREQUENCY	REFERENCE DOCUMENTS
Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire		Frequenza	Documenti di Riferimento
Analisi delle soluzioni		Prima dell'uso/Settimanale	ARQ14/2022
Spellamento		Prima dell'uso/Settimanale/Cambio bagno	ARQ14/2022
Aspetto visivo		Ogni lotto	ARQ14/2022
Strumentazione forno		Mensile/Trimestrale	ARQ14/2022
Amperometro		Semestrale	ARQ14/2022
Aria compressa		Giornaliero	ARQ14/2022
Prova di accuratezza forno (SAT)		Settimanale/Bisettimanale/Mensile	ARQ14/2022
Uniformità temperatura forno (TUS)		Mensile/Trimestrale	ARQ14/2022
Timer, manometri		Semestrale	ARQ14/2022
<b>REVISIONS</b> / Revisioni			
Renewal of qualification - 2025			
<b>REMARKS</b> / Note			
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica ARQ14/2022 Rev.C del 17/11/2022 e ARQ14/2022 Rev.D del 24/01/2024.			
<b>COMMODITY</b> / Commodity			
CP			
<b>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</b>			
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER</b> / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione			
STA100-83-52 - PREPARAZIONE PER L'INCOLLAGGIO DELLA SU Rev.I			
AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev.B			
AWPS004T - Pulitura delle Superfici Rev.A			
AMS2750 - PYROMETRY Rev.H			
<b>ASSIGNED PERSONNEL</b> / Personale addetto		<b>INSPECTORS / NDT Personnel</b> / Controllori	