
	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo				Leonardo Helicopters		
					N° IT13/00069/00		
<input checked="" type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione		<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT/ Fornitore o Sito LH AVIOTECNICA-				RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT13_LAB - Vergiate - Lab			
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia				DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto trattamenti termici, assemblaggio, aggiustaggio, galvanica, laboratorio			
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale SURFACE PREPARATION FOR BONDING							
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo							
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2) STA100-83-52/CNI01 - CHANGE NOTICE - PREPARAZIONE PER L'INCOL Rev.A AWPS025T - 300 SERIES STAINLESS STEEL SURFACE TREAT Rev.A							
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Forno Felind L1 Sn. 211, Forno Prafi L3 Sn. 363, Sabbiatrice Lampugnani Sn.40							
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Sezione V Metodo I decapaggio all'acido solforico su acciai inossidabili serie 300, Sezione VI Metodo III trattamento superficiale con promotore di adesione del titanio e sue leghe, Sezione XI preparazione per l'incollaggio dei materiali non metallici							
LIMITATIONS / Limitazioni Sezione XI preparazione per l'incollaggio dei materiali non metallici con esclusione delle superfici in polietilene							
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione							
<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609 per BPS spec	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>	
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo							
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione FERAZZINI P.			QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità FINOCCHIARO P.				
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto CAMPISANO G.; MARZARO M.; MILANI P.; BOTTICELLI I.; CASOLA A.; LUISI G.			INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori COSTANTINO A.; CASSANO G.; ZANARELLA M.				
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati							
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate							
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ARQ 14/2022 Rev.E			QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 04/09/2025				
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP		DQP VALIDITY Validità DQP		DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP			
31/08/2025		3 Years		31/08/2028			
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze							
Prepared By Preparato Da Di Pace Giuseppe	Date Data 30/10/2025 09:42:23	Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	Date Data 30/10/2025 11:55:13	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	Date Data 04/12/2025 09:40:54		

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo		Leonardo Helicopters
			N° IT13/00069/00
PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire		FREQUENCY Frequenza	REFERENCE DOCUMENTS Documenti di Riferimento
Analisi delle soluzioni		Prima dell'uso/Settimanale	ARQ14/2022
Spellamento		Prima dell'uso/Settimanale/Cambio bagno	ARQ14/2022
Aspetto visivo		Ogni lotto	ARQ14/2022
Strumentazione forno		Mensile/Trimestrale	ARQ14/2022
Amperometro		Semestrale	ARQ14/2022
Aria compressa		Giornaliero	ARQ14/2022
Prova di accuratezza forno (SAT)		Settimanale/Bisettimanale/Mensile	ARQ14/2022
Uniformità temperatura forno (TUS)		Mensile/Trimestrale	ARQ14/2022
Timer, manometri		Semestrale	ARQ14/2022
REVISIONS / Revisioni Renewal of qualification - 2025			
REMARKS / Note Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica ARQ14/2022 Rev.C del 17/11/2022 e ARQ14/2022 Rev.D del 24/01/2024.			
COMMODITY / Commodity CP			
Continued from page 1 / Segue da pagina 1			
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione STA100-83-52 - PREPARAZIONE PER L"INCOLLAGGIO DELLA SU Rev.I AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev.B AWPS004T - Pulitura delle Superfici Rev.A AMS2750 - PYROMETRY Rev.H			
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto		INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori	