



# DQP

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00076/01

Dichiarazione Qualifica Processo

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> AVIOTECNICA-	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> IT13_LAB - Vergiate - Lab
--	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Reparto Trattamento Galvanico
---	--

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**

## CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

MIL-DTL-5541 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS ON ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev.F  
AWPS004T - Cleaning of Surfaces Rev.A

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
Impianto Galvanico S.Im.Ec. n 0.000.197, Sgrassatrice IFP Sn.DAA0003250

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
Conversione cromica dell'alluminio e sue leghe Tipo 1 Classe 1A e Classe 3 ad immersione (Metodo C) e applicazione a pennello o panno (Metodo B)

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609 per BPS spec	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---	----------------------------------	--

**PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> FERAZZINI P.	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> FINOCCHIARO P.
---	---

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> DE BENEDECTIS D.; ZABARELLA M.; GIUCOLSI R.	<b>INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori</b> ZANARELLA M.
--	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> ARQ-05-2022 Rev. D	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 28/07/2025
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> Data inizio validità DQP	<b>31/01/2026</b>	<b>DQP VALIDITY</b> Validità DQP	<b>6 Months</b>	<b>DQP EXPIRATION DATE</b> Data Scadenza DQP	<b>30/07/2026</b>
--	-------------------	-------------------------------------	-----------------	---	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

<b>Prepared By</b> Preparato Da Di Pace Giuseppe	<b>Date</b> Data 03/03/2026 10:00:43	<b>Laboratory Responsible</b> Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	<b>Date</b> Data 03/03/2026 10:02:11	<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	<b>Date</b> Data 10/03/2026 08:04:50
--	--	--	--	--	--



# D Q P

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00076/01

Dichiarazione Qualifica Processo

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED	FREQUENCY	REFERENCE DOCUMENTS
Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	Frequenza	Documenti di Riferimento
Aspetto visivo	Ogni lotto	ARQ-05-2022
Presenza di polverino	Ogni lotto	ARQ-05-2022
Conversione cromica, sgrassaggio alcalino	Settimanale	ARQ-05-2022
Adesione vernice secondo FED-STD-141 Method 6301.3	Mensile	AQR-05-2022
Disossidazione	Settimanale/Trimestrale	ARQ-05-2022
Adesione vernice secondo ISO2409	Qualifica/Riqualifica	ARQ-05-2022
Test di resistenza elettrica	Qualifica/Riqualifica	ARQ-05-2022
Strumenti pirometrici, galvanometrici, timer	Semestrale	ARQ-05-2022
Aria compressa	Giornaliero	ARQ-05-2022
Conducibilità acque di risciaquo	Giornaliero	ARQ-05-2022
Resistenza alla corrosione	Mensile/Qualifica/Riqualifica	ARQ-05-2022
Peso film del rivestimento	Qualifica/Riqualifica	AQR-05-2022
<b>REVISIONS / Revisioni</b> Renewal of qualification - 2026  Other - Riqualifica d'ufficio del IT13/00076/00, entro i 3 anni di validità del documento di rinnovo ARQ-05-2022 Rev.D, per adeguamento REACH e implementazione nuovo processo		
<b>REMARKS / Note</b>  Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica ARQ-05-2022 Rev.C del 19/07/2022. Rapporto di qualifica iniziale R.Q.N. N.03/13 del 12/06/2013.		
<b>COMMODITY / Commodity</b> CP		
<b>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</b>		
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b> AWPS002T - Chromate Conversion Treatment of Alumini Rev.A		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b>	<b>INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori</b>	