



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00108/00

Dichiarazione Qualifica Processo

INITIAL QUALIFICATION
Qualificazione Iniziale

RENEWAL OF QUALIFICATION
Rinnovo della Qualifica

REQUALIFICATION
Riqualificazione

External / Esterna

Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

AVIOTECNICA-

IT13_LAB - Vergiate - Lab

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia

Reparto RS, RA, RGM, RGA, RSGR

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWS D17.1 - Specification for Fusion Welding for Aerospace Applications Rev.2024

AWPS004T - Pulitura delle Superfici Rev.A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Saldatrice LORCH V40 Sn 0706-2923-0003-2, Saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0, Sabbiatrice Lampugnani Sn. 40, Impianto Galvanico S.Im.Ec. Sn. 0.000.197, Impianto Galvanico Eposol Sn.386, Sgrassatrice IFP Sn.446

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Saldatura ad arco con elettrodo di tungsteno in gas inerte dell'acciaio basso legati (Gruppo IA, IB), acciai resistenti alla corrosione (Gruppo IIA, IIB)

LIMITATIONS / Limitazioni

Parti su licenza per BPS4359 limitatamente ai gruppi AWS D17.1 acciai basso legati (Gruppo IA, IB), acciai resistenti alla corrosione (Gruppo IIA, IIB)

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AgustaWestland

Bell

Boeing

Sikorsky

AW609 per BPS spec

ICH-47F

P/N secondo specifiche internazionali

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

FERAZZINI P.

FINOCCHIARO P.

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

CIOBANICA I. M.; CASTANO A.

FINOCCHIARO P.; GUERRA S.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

RFVA 405067, Comunicazione CPE n. EL/2013/088 qualifica saldatori secondo AWS D17.1

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

ARQ01 Rev.D

24/02/2026

DQP INITIAL VALIDITY DATE

01/04/2026

DQP VALIDITY

3 Years

DQP EXPIRATION DATE

31/03/2029

Data inizio validità DQP

Validità DQP

Data Scadenza DQP

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By

Preparato Da

Di Pace Giuseppe

Date

Data

15/04/2026 16:38:47

Laboratory Responsible

Responsabile di Laboratorio

Di Pace Giuseppe

Date

Data

30/04/2026 11:36:53

QUALITY CONTROL MANAGER

Responsabile Quality Control

Perfetto Tobia

Date

Data

30/04/2026 12:34:29



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00108/00

Dichiarazione Qualifica Processo

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED

FREQUENCY

REFERENCE DOCUMENTS

Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire

Frequenza

Documenti di Riferimento

Aspetto visivo

Ogni lotto

ARQ01

Esame vista saldatori

Annuale

ARQ01

Analisi vasche

Settimanale / Mensile

ARQ01

Timer

Annuale

ARQ01

Manutenzione saldatrice

Trimestrale

ARQ01

Amperometro, Voltmetro

Annuale

ARQ01

Rinnovo qualifica saldatori

Quinquennale

ARQ01

Strumenti pirometrici

Semestrale

ARQ01

REVISIONS / Revisioni

Renewal of qualification - 2026

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA 405067 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: pulizia alcalina eseguita in vasca in cui vengono trattati materiali ferrosi e non ferrosi. Parti su licenza limitatamente a BPS4359 con comunicazione CPE n. EL/2013/088. Precedente rapporto di qualifica ARQ01 Rev.B e ARQ01 Rev.C del 27/06/2023. Rapporto di qualifica iniziale 02/2020 Rev.C & 02/2020 Rev.E del 23/06/2021.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4359 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF LOW AL Rev.B

STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev.D

STA100-83-59/CND01 - DCN PER INTEGRAZIONI Rev.A

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori