



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00006/01

Dichiarazione Qualifica Processo

INITIAL QUALIFICATION
Qualificazione Iniziale

RENEWAL OF QUALIFICATION
Rinnovo della Qualifica

REQUALIFICATION
Riqualificazione

External / Esterna

Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

AVIOTECNICA-

IT13_LAB - Vergiate - Lab

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

Via Incasale 5, 21018 - Sesto Calende (VA) - Italia

Reparto trattamenti termici, assemblaggio, verniciatura

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

APPLICATION OF SOLID LUBRICANTS

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-83-10 - APPLICAZIONE DI LUBRIFICANTI IN PELLICOL Rev.D

AWPS001Q - CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE PER TRAT Rev.B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Forno Binder Sn.08-35213 (M00316), forno PRAFI L3 Sn.N040.17N (M00297), forno Felind L1 Sn.211 (M00039), cabina di verniciatura Omnia Project Sn.CO.11.004IMP (M00067)

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Applicazione lubrificante solido Tipo 1, Tipo 2, Tipo 3 per STA100-83-10 e Tipo 1, Tipo 2 per WHPS014

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AgustaWestland

Bell

Boeing

Sikorsky

AW609 per BPS spec

ICH-47F

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

FERRAZZINI P.

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

FINOCCHIARO P.

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

YOUBOUE K T.; DE BENEDICTIS D.

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

ZANARELLA M.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

ARQ07 Rev.F e ARQ07 Rev.E

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

21/02/2025

DQP INITIAL VALIDITY DATE

31/01/2024

Data inizio validità DQP

DQP VALIDITY

3 Years

Validità DQP

DQP EXPIRATION DATE

31/01/2027

Data Scadenza DQP

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By

Preparato Da

Di Pace Giuseppe

Date

Data

06/03/2025 16:12:26

Laboratory Responsible

Responsabile di Laboratorio

Di Pace Giuseppe

Date

Data

06/03/2025 16:14:16

QUALITY CONTROL MANAGER

Responsabile Quality Control

Perfetto Tobia

Date

Data

17/03/2025 11:49:55



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00006/01

Dichiarazione Qualifica Processo

| PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED | FREQUENCY | REFERENCE DOCUMENTS |
|---|---|--------------------------|
| Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire | Frequenza | Documenti di Riferimento |
| Controllo termoigrometro | Annuale | ARQ07 |
| Aspetto visivo | Ogni lotto | ARQ07 |
| Spessore del rivestimento | Ogni lotto | ARQ07 |
| Adesione del rivestimento | Ogni lotto | ARQ07 |
| Aria compressa | Giornaliera | ARQ07 |
| Prova di accuratezza (SAT) | Settimanale / Bisettimanale / Mensile | ARQ07 |
| Strumenti pirometrici | Mensile | ARQ07 |
| Uniformità di temperatura (TUS) | Mensile/ Trimestrale / Semestrale | ARQ07 |
| Verifica arresto automatico della temperatura | Annuale | ARQ07 |
| REVISIONS / Revisioni | | |
| Other - Estensione specifica tecnica WHPS014 | | |
| Equipment change or relocation of one or more equipment (includes new equipment, equipment move and facility change) - Aggiunto forno Binder Sn.08-35213 | | |
| REMARKS / Note | | |
| I presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. | | |
| COMMODITY / Commodity | | |
| CP | | |
| Continued from page 1 / Segue da pagina 1 | | |
| APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione | | |
| AMS2750 - PYROMETRY Rev.H | | |
| WHPS014 - APPLICATION OF MOLYBDENUM DISULPHIDE DRY Rev.19 | | |
| ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto | INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori | |