



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00024/00

Dichiarazione Qualifica Processo

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AVIOTECNICA-	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT13_LAB - Vergiate - Lab
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto Assemblaggio
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

ASSEMBLING THERMAL FITS

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
 Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)
 STA100-80-12 - MONTAGGIO DI ACCOPPIAMENTI TERMICI Rev.B
 AWPS001Q - CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE PER TRAT Rev.B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Impianto di accoppiamento Sn.BLC01 e Forno Binder Sn.314, Bombola azoto liquido SAPIO

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Montaggio di accoppiamenti termici per raffreddamento e riscaldamento

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
 Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609 per BPS spec	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---	----------------------------------	--------------------------

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione FERAZZINI P.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità FINOCCHIARO P.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto BOTTINELLI I.; CAMPISANO G.; CASOLA A.; LUISI G.; MARZARO M.; MILANI P.	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori COSTANTINI A.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ARQ 04/2021 Rev.C	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 22/05/2024
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	31/05/2024	DQP VALIDITY Validità DQP	3 Years	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	31/05/2027
--	-------------------	-------------------------------------	----------------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
 Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By Preparato Da Di Pace Giuseppe	Date Data 22/07/2024 12:13:45	Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	Date Data 22/07/2024 12:14:22	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Guirrieri Alessandro	Date Data 24/07/2024 10:50:45
--	--	--	--	--	--

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	FREQUENCY Frequenza	REFERENCE DOCUMENTS Documenti di Riferimento
Prova di sfilamento	Ogni lotto quando richiesto	ARQ 04/2021
Uniformità di temperatura (TUS)	Trimestrale / Semestrale	ARQ 04/2021
Verifica cella di carico	Annuale	ARQ 04/2021
Verifica arresto automatico	Mensile	ARQ 04/2021
Prova di accuratezza (SAT)	Bisettimanale	ARQ 04/2021
Strumenti pirometrici	Trimestrale	ARQ 04/2021
REVISIONS / Revisioni Renewal of qualification - 2024		
REMARKS / Note Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica ARQ 04/2021 Rev.B del 07/07/2021.		
COMMODITY / Commodity N/A		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione AMS2750 - PYROMETRY Rev.G STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI MATERIALI METALLICI Rev.B AWPS004T - Cleaning of Surfaces Rev.A		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori	