



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00061/00

Dichiarazione Qualifica Processo

INITIAL QUALIFICATION
Qualificazione Iniziale

RENEWAL OF QUALIFICATION
Rinnovo della Qualifica

REQUALIFICATION
Riqualificazione

External / Esterna

Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

AVIOTECNICA-

IT13_LAB - Vergiate - Lab

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

Via Incasale 5 Sesto Calende, 21018 (VA) - Italia

Reparto trattamenti termici

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

HEAT TREATMENT OF STEEL AND ALUMINIUM ALLOYS

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS006T - HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS Rev.C

AMS2750 - PYROMETRY Rev.H

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Forno Felind L1 Sn. 211, Forno Prafi L3 Sn. 363, Cella frigorifera Mondial Elite Sn. 241

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Trattamento termico di solubilizzazione, invecchiamento e ricottura delle leghe di alluminio

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AgustaWestland

Bell

Boeing

Sikorsky

AW609 per BPS spec

ICH-47F

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

FERRAZZINI P.

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

FINOCCHIARO P.

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

RIZZUTO G.; CASSANO G.

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

FINOCCHIARO P.; ZANARELLA M.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

RFVA 403901

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

ARQ-10-2022 Rev. C

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

12/03/2025

DQP INITIAL VALIDITY DATE

30/04/2025

Data inizio validità DQP

DQP VALIDITY

3 Years

Validità DQP

DQP EXPIRATION DATE

30/04/2028

Data Scadenza DQP

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By

Preparato Da

Di Pace Giuseppe

Date

Data

05/06/2025 10:49:41

Laboratory Responsible

Responsabile di Laboratorio

Di Pace Giuseppe

Date

Data

05/06/2025 10:49:59

QUALITY CONTROL MANAGER

Responsabile Quality Control

Perfetto Tobia

Date

Data

17/06/2025 18:43:43

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED	FREQUENCY	REFERENCE DOCUMENTS
Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	Frequenza	Documenti di Riferimento
Caratteristiche meccaniche	Ogni lotto/Triennale	ARQ-10-2022
Recupero temperatura (Recovery)	Ogni lotto	ARQ-10-2022
Temperatura acqua di tempra	Ogni lotto di tempra	ARQ-10-2022
Ritardo di tempra	Ogni lotto di tempra	ARQ-10-2022
Gradiente raffreddamento	Ogni lotto di ricottura	ARQ-10-2022
Prova di accuratezza forno (SAT)	Bisettimanale / Mensile	ARQ-10-2022
Diffusione placcatura	Mensile	ARQ-10-2022
Ossidazione alta temperatura	Mensile	ARQ-10-2022
Strumentazione forno	Mensile/Trimestrale	ARQ-10-2022
Uniformità temperatura forno (TUS)	Mensile/Trimestrale	ARQ-10-2022
Strumentazione frigo	Trimestrale	ARQ-10-2022
Prova di accuratezza frigo (SAT)	Semestrale	ARQ-10-2022
Uniformità temperatura frigo (TUS)	Annuale	ARQ-10-2022
Aspetto visivo	Ogni lotto	ARQ-10-2022
Durezza	Ogni lotto	ARQ-10-2022
Conducibilità IACS	Ogni lotto	ARQ-10-2022
Corrosione intergranulare	Mensile	ARQ-10-2022
Fusione eutettica	Mensile	ARQ-10-2022

REVISIONS / Revisioni
 Renewal of qualification - 2025

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA 403901 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: standard riferimento secondario impostato a 37.6% IACS in sostituzione all'intervallo 38-55% IACS. La taratura rugosità degli standard di riferimento secondari è eseguita da Aviotecnica, altre tarature eseguite da Laboratorio Nazionale di Standardizzazione o da Laboratorio Accreditato EN 17025. Precedente Rapporto di Qualifica ARQ-10-2022 Rev.B del 12/06/2022.

COMMODITY / Commodity
 HT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4139 - HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS Rev.P
 BAC5602 - HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS Rev.AH
 AWPS004T - Pulitura delle Superfici Rev.A
 AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev.B

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori
---	---