



# DQP

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00111/00

Dichiarazione Qualifica Processo

INITIAL QUALIFICATION  
Qualificazione Iniziale

RENEWAL OF QUALIFICATION  
Rinnovo della Qualifica

REQUALIFICATION  
Riqualificazione

External / Esterna

Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

AVIOTECNICA-

IT13\_LAB - Vergiate - Lab

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia

Reparto RS, RA, RGM, RGA, RSGR

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

## INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWS D17.1 - Specification for Fusion Welding for Aerospace Applications Rev.2024

STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev.B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Saldatrice LORCH V40 Sn 0706-2923-0003-2, Saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0, Sabbiatrice Lampugnani Sn. 40, Impianto Galvanico S.Im.Ec. Sn. 0.000.197, Impianto Galvanico Eqosol Sn.386, Sgrassatrice IFP Sn.446

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Saldatura ad arco con elettrodo di tungsteno in gas inerte dell'alluminio e le sue leghe (Gruppo IV)

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AgustaWestland

Bell

Boeing

Sikorsky

AW609 per BPS spec

ICH-47F

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

FERAZZINI P.

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

FINOCCHIARO P.

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

CASTANO A.; CIOBANICA I. M.

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

GUERRA S.; FINOCCHIARO P.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

RFVA 405068, RFVA 405161

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

ARQ02 Rev.D

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

24/02/2026

DQP INITIAL VALIDITY DATE

01/04/2026

DQP VALIDITY

3 Years

DQP EXPIRATION DATE

31/03/2029

Data inizio validità DQP

Validità DQP

Data Scadenza DQP

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By

Preparato Da

Di Pace Giuseppe

Date

Data

05/05/2026 17:12:23

Laboratory Responsible

Responsabile di Laboratorio

Di Pace Giuseppe

Date

Data

05/05/2026 17:13:04

QUALITY CONTROL MANAGER

Responsabile Quality Control

Perfetto Tobia

Date

Data

05/05/2026 17:19:56



# DQP

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00111/00

Dichiarazione Qualifica Processo

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED	FREQUENCY	REFERENCE DOCUMENTS
Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	Frequenza	Documenti di Riferimento
Esame vista saldatori	Annuale	ARQ02
Timer	Annuale	ARQ02
Manutenzione saldatrice	Trimestrale	ARQ02
Rinnovo qualifica saldatori	Quinquennale	ARQ02
Strumenti pirometrici	Semestrale	ARQ02
Aria compressa	Giornaliera	ARQ02
Aspetto visivo	Ogni lotto	ARQ02
Analisi vasche	Settimanale / Mensile	ARQ02
Amperometro, Voltmetro	Annuale	ARQ02
<b>REVISIONS / Revisioni</b> Renewal of qualification - 2026		
<b>REMARKS / Note</b>  Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA 405068 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: pulizia alcalina eseguita in vasca in cui vengono trattati materiali ferrosi e non ferrosi. La RFVA 405161 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: pulizia delle superfici prima della puntatura può richiedere sgrassatura a vapore per AWPS004T Metodo 1A, sgrassatura con solvente per AWPS004T Metodo 1B, pulizia alcalina per AWPS004T Metodo 2A, disossidazione per AWPS004T Metodo 4C. Precedente rapporto di qualifica ARQ02 Rev.B e ARQ02 Rev.C del 14/07/2023. Rapporto di qualifica iniziale ARQ-02 Rev.A del 27/02/2012.		
<b>COMMODITY / Commodity</b> WLD		
<b>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</b>		
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b> STA110W0052/CNB01 - DCN FOR ADDITIONS Rev.A BPS4404 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF ALUMINUM ALLOYS Rev.- AWPS004T - Pulitura delle Superfici Rev.A		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b>	<b>INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori</b>	