



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00114/00

Dichiarazione Qualifica Processo

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AVIOTECNICA-	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT13_LAB - Vergiate - Lab
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto RS, RA, RGM, RGA
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
 Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)
 STA100-82-07/CNB01 - DCN FOR ADDITIONS Rev.A
 AWS D17.1 - Specification for Fusion Welding for Aerospace Applications Rev.2024

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Saldatrice LORCH V40 Sn 0706-2923-0003-2, Saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0, Impianto Galvanico S.Im.Ec. Sn. 0.000.197, Impianto Galvanico Eqsol Sn.386

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Saldatura ad arco con elettrodo di tungsteno in gas inerte del titanio e le sue leghe (Gruppo VI)

LIMITATIONS / Limitazioni
 Parti su licenza per BPS4207 limitatamente ai gruppi AWS D17.1 titanio e le sue leghe (Gruppo VI)

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
 Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input checked="" type="checkbox"/> AW609 per BPS spec	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> P/N secondo specifiche internazionali
--	--	---------------------------------	-----------------------------------	--	----------------------------------	---

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione FERAZZINI P.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità FINOCCHIARO P.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto CIOBANICA I. M.; CASTANO A.	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori FINOCCHIARO P.; GUERRA S.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 RFVA 405053, RFVA 405191

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° ARQ03 Rev.D	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 24/02/2026
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	01/04/2026	DQP VALIDITY Validità DQP	3 Years	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	31/03/2029
--	-------------------	-------------------------------------	----------------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
 Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By Preparato Da Di Pace Giuseppe	Date Data 05/05/2026 12:18:26	Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	Date Data 05/05/2026 16:32:06	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	Date Data 05/05/2026 17:20:03
--	--	--	--	--	--



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00114/00

Dichiarazione Qualifica Processo

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED	FREQUENCY	REFERENCE DOCUMENTS
Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	Frequenza	Documenti di Riferimento
Esame vista saldatori	Annuale	ARQ03
Analisi vasche	Settimanale / Mensile	ARQ03
Timer	Annuale	ARQ03
Amperometro, Voltmetro	Annuale	ARQ03
Rinnovo qualifica saldatori	Quinquennale	ARQ03
Aspetto visivo	Ogni lotto	ARQ03
Manutenzione saldatrice	Trimestrale	ARQ03
Strumenti pirometrici	Semestrale	ARQ03
Aria compressa	Giornaliera	ARQ03

REVISIONS / Revisioni
Renewal of qualification - 2026

REMARKS / Note
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA 405053 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: pulizia alcalina eseguita in vasca in cui vengono trattati materiali ferrosi e non ferrosi. La RFVA 405191 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: disossidazione con acido nitrico 48-52 %V, acido fluoridrico 11-18 g/L, tempo di immersione 1-5 min, temperatura 15-35 °C. Parti su licenza limitatamente a BPS4207 con comunicazione CPE n. EL/2017/074. Precedente rapporto di qualifica ARQ03 Rev.B del 14/04/2023 & ARQ03 Rev.C del 23/06/2023. Rapporto di qualifica iniziale 01/10 Rev.B del 03/05/2010.

COMMODITY / Commodity
WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione
STA100-82-07 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev.B
AWPS004T - Pulitura delle Superfici Rev.A
BPS4207 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF TITANIUM Rev.A

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori
---	---