D Q P

Declaration of Qualification of the Process

Dichiarazione Qualifica Processo

Leonardo Helicopters

N° IT12/00039/01

☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale ☑ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica ☐ REQUALIFICATION Riqualificazione ☑ External / Esterna ☐ Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT/ Fornitore o Sito LH	**RESPONSIBLE LH SITE** / Sito LH Responsabile
AVIOTECNICA-	**IT12 - Cascina Costa - Meccanica**
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo	**DEPARTMENT - BUILDING** / Reparto - Edificio
VIA INCASALE 5 - 21018 - SESTO CALENDE (VA) IT	

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

HEAT TREATMENT OF STEEL ALLOYS

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

TRATTAMENTO TERMICO ACCIAI

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS007T/04 - PRECIPITATION HARDENING CORROSION RESIST Rev.A

AMS2750 - PYROMETRY Rev.H

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Forno elettrico Felind cod. L-1; Dimensioni interne: diam. 750mm x H 1400mm ; Classi (AMS2750): Classe 2 da 107 a 530°C; Tipo di strumentazione (AMS2750): C; Forno elettrico P.R.A.F.I. cod. L-3; Dimensioni interne: 800mm x 800mm x 1250mm; Classi (AMS2750): classe 1 da 100 a 250°c e Classe 2 da 250 a 552°c; Tipo di strumentazione (AMS2750): C

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Acciai basso legati (AWPS007T/02): distensioni; Acciai resistenti alla corrosine (serie 300 e 400) (AWPS007T/03): distensioni; Acciai PH (AWPS007T/04): precipitazioni e distensioni;

LIMITATIONS / Limitazioni

Tutte le parti da trattare ad una temperatura maggiore di 200°c avranno un sovrametallo minimo di 0,75 mm ; Per i trattamenti termici acciai al carbonio basso legati, gli acciai resistenti alla corrosione (serie 300 e 400) si eseguono solamente distensioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

☑ AgustaWestland	☐ Bell	☐ Boeing	☐ Sikorsky	☐ AW609 per BPS spec	☐ ICH-47F	☐

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione	**QUALITY RESPONSIBLE** / Responsabile Qualità
PAOLO FERAZZINI	PAOLO FINOCCHIARO
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto	**INSPECTORS / NDT Personnel** / Controllori
GIANNI CASSANO; GIANNI RIZZUTO	PAOLO FINOCCHIARO; GIANNI CASSANO

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°	**QUALIFICATION REPORT DATE** / Data Rapporto di Qualifica
ARQ 11 Rev. 2026-A	10/08/2026

DQP INITIAL VALIDITY DATE	**DQP VALIDITY**	**DQP EXPIRATION DATE**
Data inizio validità DQP **10/11/2026**	Validità DQP **3 Years**	Data Scadenza DQP **09/11/2029**

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By	**Date**	**Laboratory Responsible**	**Date**	**QUALITY CONTROL MANAGER**	**Date**
Preparato Da	Data	Responsabile di Laboratorio	Data	Responsabile Quality Control	Data
Robattini Massimiliano	16/10/2026 17:07:18	Siccardi Andrea	21/10/2026 09:32:35	Stellini Emanuele Gino	03/11/2026 12:20:55