

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualficazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto Montaggio
---	--

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
ASSEMBLING THERMAL FITS / MONTAGGIO DI ACCOPPIAMENTI TERMICI

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA100-80-12 - ASSEMBLING THERMAL FITS Rev. B

AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMIC Rev. A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Impianto di accoppiamento Sn.BLC01, Forno Binder Sn.314, Frigorifero Mondial Elite Sn.241.

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Montaggio di accoppiamenti termici per raffreddamento e riscaldamento

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Ferazzini P.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Ragazzoni A.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Diuff M., Cassano G., Luisi G., Marzaro M., Milani P., Samarini A.	INSPECTORS / Controllori Bianchi F. Costantino A.
---	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° 02/2019 Rev.B	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 18/06/2019
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	31/05/2019	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	31/05/2022
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Di Pace Giuseppe	DATE Data 26/06/2019	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE Data 26/06/2019	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE Data 08/07/2019
--	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Prova di sfilamento	Ogni lotto quando richiesto	02/2019
Verifica arresto automatico	Mensile	02/2019
Strumenti pirometrici	Trimestrale	02/2019
Prova di accuratezza (SAT)	Semestrale	02/2019
Uniformità di temperatura (TUS)	Annuale	02/2019
Verifica cella di carico	Annuale	02/2019

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2019

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a FINMECCANICA DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualificazione iniziale 01/16 Rev.0 del 09/03/2016.

COMMODITY / Commodity

N.A.

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**