

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale | <input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica | <input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione | <input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna | <input type="checkbox"/> Internal / Interna |
|--|--|--|--|---|

| | |
|---|---|
| APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> AVIOTECNICA S.R.L. | RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate |
|---|---|

| | |
|--|---|
| PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> VIA INCASALE 5 - 21018 - SESTO CALENDE (VA) ITALIA | DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Reparto montaggio finale |
|--|---|

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
APPLICATION OF SOLID LUBRICANTS / APPLICAZIONE LUBRIFICANTE SOLIDO

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA100-83-10 - APPLICAZIONE DI LUBRIFICANTI IN PELLICOL Rev. D

AWPS001Q - CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE PER TRAT Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
Forno Binder 9010-0078ED53 Sn 08-35213

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
Applicazione lubrificante solido tipo I e tipo II

LIMITATIONS / *Limitazioni*
Limitatamente all'applicazione del lubrificante solido a pennello e a immersione

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

| | |
|---|--|
| PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Ferazzini P. | QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Sgambaro R. |
|---|--|

| | |
|--|---|
| ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Milani P., Luisi G., Mamadou D. | INSPECTORS / <i>Controllori</i> Sgambaro R. Bianchi F. Costantino A. |
|--|---|

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

| | |
|---|---|
| QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> 01/18 | QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 13/12/2018 |
|---|---|

| | | |
|--|--|---|
| DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> 30/11/2018 | DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> 3 | DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> 30/11/2021 |
|--|--|---|

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

| | | | | | |
|--|----------------------------------|---|----------------------------------|---|----------------------------------|
| PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Grimi Fabio | DATE / <i>Data</i> 20/12/2018 | LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe | DATE / <i>Data</i> 21/12/2018 | QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia | DATE / <i>Data</i> 17/01/2019 |
|--|----------------------------------|---|----------------------------------|---|----------------------------------|

| PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i> | FREQUENCY <i>Frequenza</i> | REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i> |
|--|--------------------------------------|---|
| Aspetto visivo | Ogni lotto | 01/18 |
| Spessore del rivestimento | Ogni lotto | 01/18 |
| Adesione del rivestimento | Ogni lotto | 01/18 |
| Verifica della temperatura di polimerizzazione | Ogni lotto | 01/18 |
| Prova di accuratezza (SAT) | Mensile | 01/18 |
| Strumenti pirometrici | Trimestrale | 01/18 |
| Uniformità di temperatura (TUS) | Trimestrale | 01/18 |
| Verifica arresto automatico della temperatura | Annuale | 01/18 |
| Controllo termoigrometro | Annuale | 01/18 |

REVISIONS / Revisioni**REMARKS / Note**

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**