

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto Galvanica
---	--

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
CHROMIC ACID ANODIZING / OSSIDAZIONE ANODICA CROMICA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS003T - Chromic Acid Anodizing Rev. A

BPS4001 - CHROMIC ACID ANODIZING Rev. O

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Linea S.Im.Ec. n. 0.000.197

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ossidazione anodica all'acido cromico dell'alluminio e delle sue leghe Tipo 1C Classe 2 e Tipo 2C Classe 2

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input checked="" type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input checked="" type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali
--	--	--	-----------------------------------	---	----------------------------------	--

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione L. Manconi	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità R. Sgambaro
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto D. De Benedictis	INSPECTORS / Controllori F. Bianchi G. Cassano
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° 05/16 Rev.A	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 01/12/2016
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 31/12/2016	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 31/12/2019
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Grimi Fabio	DATE / Data 10/01/2017	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 11/01/2017	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE / Data 17/01/2017
--	----------------------------------	---	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	05/16
Pulizia aria compressa	Giornaliera	05/16
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	05/16
Sigillatura	Settimanale	05/16
Risciacquo finale	Settimanale	05/16
Ossidazione anodica cromica	Settimanale/Trimestrale	05/16
Decapaggio acido	Settimanale/Quadrimestrale	05/16
Resistenza alla corrosione	Mensile	05/16
Peso del rivestimento	Mensile	05/16
Peso del rivestimento	Ogni lotto per BPS4001	05/16
Strumenti pirometrici	Semestrale	05/16
Strumenti galvanici, timer	Semestrale/Annuale	05/16

REVISIONS / Revisioni Rinnovo della qualifica anno 2016

REMARKS / Note Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale 04/13 Rev.0 del 05/12/2013.

COMMODITY / Commodity CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione BAC5019 - CHROMIC ACID ANODIZING Rev. U MIL-A-8625 - ANODIC COATINGS FOR ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F
--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori
---	---------------------------------