

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Reparto saldatura
---	--

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWS D17.1/D17.1M - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS - 2ND EDITION Rev. 2010

STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. D

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Saldatrice ITALARGON IT-SYCROWAVE 30 CY50 Sn.0.000.072, saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte dell'acciaio basso legati (Gruppo IB), acciai resistenti alla corrosione (Gruppo IIB)

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> P/N secondo specifiche internazionali
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	---

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Manconi L.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Sgambaro R.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Castano A., Marzaro M.	INSPECTORS / Controllori Bianchi A. Costantino A.
---	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° 02/17 Rev. 0	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 10/01/2017
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	30/03/2017	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	30/03/2020
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Grimi Fabio	DATE Data 28/03/2017	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio	DATE Data 14/03/2017	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control	DATE Data
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	---------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Gas inerte	Ogni fornitura	02/17
Manutenzione saldatrice	Trimestrale	02/17
Amperometro, Voltmetro	Annuale	02/17
Esame vista saldatori	Annuale	02/17
Rinnovo qualifica saldatori	Quinquennale	02/17

REVISIONS / Revisioni

Riqualificazione: Sistemazione logistica impianto modificata aggiunta macchina saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0

Modifica personale aggiunto saldatore

REMARKS / Note
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity
WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori
---	---------------------------------