

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> AVIOTECNICA S.R.L.	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Vergiate
--	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Incasale 5, 21018 Sesto Calende (VA) Italia	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Reparto saldatura
---	--

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

AWS D17.1/D17.1M - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS - 2ND EDITION Rev. 2010

STA100-82-07 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Saldatrice ITALARGON IT-SYCROWAVE 30 CY50 Sn.0.000.072, LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte del titanio e le sue leghe (Gruppo VI)

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F  P/N secondo specifiche internazionali

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Manconi L.	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Sgambaro R.
---	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Castano A., Marzaro M.	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Bianchi A. Costantino A.
---	--

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> 03/17 Rev. 0	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 10/01/2017
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 31/03/2017	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 31/03/2020
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Grimi Fabio	<b>DATE / Data</b> 28/03/2017	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Di Pace Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 05/04/2017	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Stellini Emanuele	<b>DATE / Data</b> 11/04/2017
--	----------------------------------	---	----------------------------------	--	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Gas inerte	Ogni fornitura	03/17
Manutenzione saldatrice	Trimestrale	03/17
Amperometro, Voltmetro	Annuale	03/17
Esame vista saldatori	Annuale	03/17
Rinnovo qualifica saldatori	Quinquennale	03/17

<b>REVISIONS / Revisioni</b>
Riqualificazione: Sistemazione logistica impianto modificata aggiunta macchina saldatrice LORCH V40 Sn. 0706-2521-0003-0
Modifica personale aggiunto saldatore

<b>REMARKS / Note</b>
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

<b>COMMODITY / Commodity</b>
WLD

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1**

<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b>
---

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto</b>	<b>INSPECTORS / Controllori</b>
---	---------------------------------