

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riquilificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> AVIOTECNICA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> VIA INCASALE 5 - SESTO CALENDE (VA) 21018 ITALIA	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Reparto Trattamenti Termici
--	--

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / TRATTAMENTO TERMICO LEGHE DI ALLUMINIO

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-81-38 - PULITURA CHIMICA DEI MATERIALI AERONAUTI Rev. C

AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMICI Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 Forno Sn. 211, Cella frigorifera Sn. 241

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Trattamento termico di solubilizzazione, invecchiamento e ricottura delle leghe d'alluminio.

LIMITATIONS / *Limitazioni*

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Ferrazzini P.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Sgambaro R.
--	--

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Cassano G., Samarini A.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Sgambaro R. Costantino A. Bianchi F.
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> 02/19 Rev. G	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 28/02/2019
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> 31/05/2019	DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> 3	DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> 31/05/2022
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Grimi Fabio	DATE / <i>Data</i> 11/06/2019	LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE / <i>Data</i> 15/07/2019	QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE / <i>Data</i> 27/07/2019
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	02/19
Conducibilità elettrica IACS	Ogni lotto	02/19
Durezza	Ogni lotto	02/19
Caratteristiche meccaniche	Ogni lotto/Triennale	02/19
Temperatura acqua di tempra	Ogni lotto	02/19
Prova accuratezza forno (SAT)	Bisettimanale	02/19
Ossidazione alta temperatura	Mensile	02/19
Corrosione intergranulare	Mensile	02/19
Fusione eutettica	Mensile	02/19
Diffusione placcatura	Mensile	02/19
Uniformità temperatura forno (TUS)	Mensile/Trimestrale	02/19
Strumentazione forno	Trimestrale	02/19
Strumentazione frigo	Trimestrale	02/19
Prova di accuratezza frigo (SAT)	Semestrale	02/19
Uniformità di temperatura frigo (TUS)	Annuale	02/19

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2019

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Riferimento precedente rapporto di qualifica 03/16 Rev.F del 24/06/2016.

COMMODITY / Commodity

HT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS006T - HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS Rev. B

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

BAC5602 - HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOYS (PSD Rev. AF

BPS4139 - HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOYS Rev. P

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**