



DQP

Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0151/03

INITIAL QUALIFICATION / Qualificazione Iniziale RENEWAL OF QUALIFICATION / Rinnovo della Qualifica REQUALIFICATION / Riqualficazione External / Esterna Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH
AVIOTECNICA S.R.L.

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile
Vergiate

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo
Via Incasale 5 Sesto Calende, 21018 (VA) - Italia

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
Reparto trattamenti termici

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / TRATTAMENTO TERMICO LEGHE DI ALLUMINIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-81-38 - PULITURA CHIMICA DEI MATERIALI AERONAUTI Rev. C

AWPS006T - TRATTAMENTO TERMICO DELLE LEGHE DI ALLUM Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Forno L3 Felind Sn. 363, cella frigorifera Sn. 241

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Trattamento termico di solubilizzazione, invecchiamento e ricottura delle leghe di alluminio

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione
Ferazzini P.

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità
Sgambaro R.

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto
Cassano G., Samarini A.

INSPECTORS / Controllori
Bianchi F.
Costantino A.
Sgambaro R.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°
N° 01/18 Rev. 0

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica
16/04/2019

DQP INITIAL VALIDITY DATE
Data inizio validità DQP

30/04/2019

DQP VALIDITY YEARS
Validità in anni DQP

3

DQP EXPIRATION DATE
Data Scadenza DQP

30/04/2022

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY
Preparato Da
Grimi Fabio

DATE
Data
02/05/2019

LABORATORY RESPONSIBLE
Responsabile di Laboratorio
Di Pace Giuseppe

DATE
Data
02/05/2019

QUALITY CONTROL MANAGER
Responsabile Quality Control
Perfetto Tobia

DATE
Data
04/05/2019

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Ispezione visiva	Ogni lotto	01/18
Conducibilità IACS	Ogni lotto	01/18
Durezza	Ogni lotto	01/18
Caratteristiche meccaniche	Ogni lotto/Triennale	01/18
Temperatura acqua di tempra	Ogni lotto	01/18
Prova di accuratezza forno (SAT)	Bisettimanale	01/18
Ossidazione alta temperatura	Mensile	01/18
Corrosione intergranulare	Mensile	01/18
Fusione eutettica	Mensile	01/18
Diffusione placcatura	Mensile	01/18
Uniformità temperatura forno (TUS)	Mensile/Trimestrale	01/18
Strumentazione forno	Trimestrale	01/18
Strumentazione frigo	Trimestrale	01/18
Prova di accuratezza frigo (SAT)	Semestrale	01/18
Uniformità temperatura frigo (TUS)	Annuale	01/18

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2019

Riqualficazione: Prestazioni impianto modificate Dismissione forno L2, sostituito con forno L3

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AVIOTECNICA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

HT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMICI Rev. A

BPS4139 - HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOYS Rev. P

BAC5602 - HEAT TREATMENT OF ALUMINUM ALLOYS (PSD Rev. AF

SS8043 - ALUMINUM ALLOYS, HEAT TREATABLE WROUGHT Rev. 5

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori